

## Groupe d'aspiration FIXE FM550 ATEX ZONES 21 ET 22

**Appareil conçu pour être installé en extérieur**  
**Intérieur possible si hauteur disponible suffisante**

*Groupe filtre disposant d'un nettoyage automatique par moto vibreur des manches, mais aussi d'une grande chambre de réception pour une décantation plus efficace des poussières.*

**Fonctionnement en dépression.**

- Construit avec des panneaux modulaires en acier galvanisé de 2 à 3 mm d'épaisseur.
- Dimensions 730x 1620 mm hauteur 6000 mm (version big bag)
- N. 18 manches de filtration Ø 200 mm hauteur 2000 mm en polyester 450 gr/m<sup>2</sup>. Structure en acier inoxydable avec anneau d'attache Snap-Ring et joints galvanisés d'acier.
- Surface totale de filtration 23 m<sup>2</sup>.
- **Système de nettoyage des manches par moto-vibreux**
- Système de contrôle de l'unité électronique actionnant les moto-vibreurs des manches filtrantes
- Le nettoyage final est contrôlé automatiquement en valeur de temps (avec la commande automatique des charges).
- Admission / rebord de sortie (débouché) 1200 x 250 mm
- Couvercle et hublot d'inspection
- Manches en tissu à haute capacité de filtration
- Paniers porte-manches galvanisés
- **Moto vibreur actionnées par contact électrique**
- Tuyau contre l'incendie Type Sprinkler avec colonne sèche et raccord pompier
- Tableau électrique de commande 5,5kW conçu pour contrôler tout l'équipement du système dans son travail automatique ou manuel
- Bac pour la collecte



m <sup>3</sup> /h	2100	3000	3360	4260	5400	6720
c.f.m.	1236	1766	1978	2507	3178	3955
Pa	3800	3600	3500	3130	2500	1800

### **Turbine TRG 451 5.5 KW**

- Ø Aspiration = 286 mm Driver : modèle direct. Fabriqué pour fonctionner en haute efficacité, solide et silencieux.

- Fait de plaque épaisse d'acier renforcée et peinte.

- Composé de : ventilateur, caisse avec support chaise, l'anti-encrassement de la roue à aubes, est dynamiquement équilibré, le puits avec support du bloc, la porte d'inspection, le support pour le moteur.

- Spécification technique :

- Puissance installé 5.5KW / 2 pôles 380V 50Hz

- Niveau sonore 72 dB(A)\*

- Niveau sonore mesuré dans un endroit dégagé à distance de 1,5 m du ventilateur fonctionnant avec la capacité de sortie la plus haute, connectée à l'admission et connecté au conduit de sortie. Tolérance + 3 dB (A)

- Poids total 760 kg avec le filtre

### **Écluse rotative ST 30**

VST 30 - Le modèle ST 30 type rotation, est installé pour le déchargement continue des matières du filtre fonctionnant sous pression à une pression atmosphère normale.

- Moteur 0,75 kW Tr/min 18 L/min 400
- Déchargement des poussières par le mouvement rotatif des palles (lames)
- Étanchéisation à l'air et valve de pression par les lames (palles) multiples
- Composé de carcasse en feuille d'acier soudé, et galvanisé
- Ailettes de friction (palles) en caoutchouc interchangeables
- Roue à aubes avec lames radiales
- Puits avec supports
- Motorisation directe
- Motoréducteur, carter de protection
- Trémie de décharge



### **Option Big bag :**

Situé au-dessous de la valve rotative pour récupérer les déchets.

Spécification technique :

- Big bag en polypropylène et fournis complet avec les attaches
- Support pour dimension du big bag : 1000x1000 H1000
- Indicateur de niveaux
- Télécommande pour valve\* \* (Au maximum l'indicateur de niveau arrête la valve rotative, la télécommande externe placée tout près du grand sac est utilisée pour reprendre la rotation de la valve).

Options incluses en standard – réglementation poussières :

- Double détecteur de niveau de sciures avec asservissement relié au fonctionnement du groupe interdisant le fonctionnement de l'installation en cas de dépassement
- Trappe obturant l'aspirateur lorsque le bac est retiré
- Mécanisme empêchant le retrait bac si la trappe n'est pas présente
- Mécanisme ne permettant le retrait de la trappe que si le bac est présent
- Boîtier de contrôle reporté à l'intérieur du local de coupe
  
- Démarrage automatique du groupe filtre dès la mise en service de la scie.
- Temporisation avec maintien de l'aspiration pendant 10 s après arrêt de la scie
- Paramétrage du décolmatage de la scie en fonction du niveau d'encrassement des filtres
- Pressostat de détection de pression interdisant le fonctionnement de l'installation en cas de pression d'air insuffisante
- Version intérieure : sortie air propre (maximum 1 m du filtre)
- Version extérieure : toit et étanchéité

Option complémentaire :

- Variateur de vitesse. Permet d'améliorer les débits d'aspiration lorsque la configuration de l'installation (chemin entre scie et groupe) génère des pertes de charges trop importantes.
- Compresseur d'air

Options incluses en standard – protection contre l'incendie ou l'explosion :

- Aspiration à positionner à l'extérieur ou dans un local technique séparé (locaux à la charge de l'acheteur)
- Carénage renforcé - permettant de contenir un départ de feu
- Clapet anti-retour (isolement ATEX) permettant de contenir le feu ou l'explosion au niveau du groupe de filtration
- Événement anti-explosion
- Système extinction incendie (buse de sprinklage interne et raccord pompier extérieur)

**Les événements anti-explosion – ATEX**

Ils sont placés dans la partie basse de la chambre filtrante du filtre et interviennent en cas de surpression du filtre même en cas d'incendie.

- Exécution plane, mono-composante Matériaux : INOX 304 L

- Dimensions intérieures 305x457 mm

- Dimension extérieurs 386x538 mm

- Surface effective : 0,138 m<sup>2</sup>

- Vide admissible : - 260 mm CE

- Température admissible : 230°C

Les panneaux d'événement d'explosion de cette catégorie ont une Pstat de 100mbar @20°C (+/-15%), un taux d'efficacité pouvant aller jusqu'à 100%, une dépression (max.) de 200mbar, un KST (max.) de 500 bar m/s, un joint d'étanchéité en EPDM (-40 - +80°C) et un panneau en Acier inoxydable (304L).

Option complémentaire :

- Extincteur intégré au groupe – option à sélectionner en cas de risque manifeste