

AL920

presse pour coulissants aluminium en
assemblage portefeuille



AL920B

Le vitrage est déposé à la verticale (85°) sur un chemin de roulement escamotable pneumatiquement et muni de rouleaux enrobés de caoutchouc.

Le plan de travail revêtu de profils de glissement anti-friction est basculé à l'horizontale par l'intermédiaire de deux vérins pneumatiques.

Un tourniquet muni de plots caoutchoutés réglables permet le levage et la rotation du vitrage pour la pose du joint néoprène.

Deux courses de levage sont disponibles pour la pose du joint et pour la dépose du vitrage.

Deux poutres mobiles de serrage assurent le pressage des profils avec une parfaite mise à l'équerre. Elles sont escamotables en bout de table et commandées par 4 vérins pneumatiques.

Les différentes fonctions de la presse sont commandées par 3 pédales au sol et 2 distributeurs à leviers sur pupitre. Ce dernier est recouvert d'un capot de protection tôle afin d'interdire toute action involontaire (norme CE).

AL920MB (photo)

Même machine, mais avec double socle et montée pneumatique du plan de travail sur 400 mm de hauteur avec arrêt possible dans toutes les positions.

La commande de cette fonction s'effectue par un levier supplémentaire sur le pupitre.

AL920H

Plan de travail horizontal fixe, sans basculement et sans banc à rouleaux. Les poutres de serrage ne sont pas escamotables.

Sécurités de fonctionnement

Lorsque le plan de travail est en position horizontale, une sécurité anti-chute interdit le basculement du plan de travail si le chemin à rouleaux n'est pas en position sortie.

Ce dernier ne peut pas être escamoté en position verticale de la table.

Le croisillon central ne peut pas sortir dans cette même position.



AL920

presse pour coulissants aluminium en assemblage portefeuille

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

• Largeur maximum de pressage	2500 mm	3 modèles disponibles	
• Hauteur maximum de pressage	2500 mm		
• Largeur minimum de pressage	400 mm	9200 2501	AL920H horizontale fixe, sans basculement, ni escamotage des poutres
• Largeur maxi du tourniquet	1280 mm		
• Hauteur utile des poutres de pressage	70 mm	9200 2500	AL920B basculante verticale 85°-horizontale
• Hauteur du plan de travail	940 mm		
• Dimensions du plan de travail	2950x2130 mm	9200 2503	AL920MB montante 400 mm et basculante verticale 85°-horizontale
• Puissance pneumatique nécessaire	7 bar		
• Longueur totale de la presse	3340 mm		
• Largeur totale de la presse	2160 mm		
• Charge utile	150 kg		
• Poids	420, 630 et 745 kg		

OPTIONS

9200 2507 Charge utile 250 kg pour AL920B et hauteur utile des poutres de serrage 70 mm

9200 2508 Charge utile 250 kg pour AL920MB et hauteur utile des poutres de serrage 70 mm

9200 2510 Charge utile 250 kg et hauteur utile des poutres 70 mm pour AL920H

9200 2509 Capacité de serrage 3000 mm (pour charge utile 250 kg)

9200 2502 Réducteur de pression de serrage des poutres

9200 2506 Commande bi-manuelle de sécurité classe 1 sur pupitre, pour le serrage des poutres

ACCESSOIRES

9200 2509 Aménagement vertical d'entrée ou de sortie 3000 mm avec rouleaux largeur 100 mm, revêtus de caoutchouc et profils de glissement idem AL920

9200 2511 Dérouleur de joint 2 bobines



Pupitre avec commande bi-manuelle de sécurité



Croix centrale déplaçable en position avant avec bridage pneumatique automatique pour le vitrage des petits châssis

AL920 glazing press for sliding windows



AL920B

The glass is loaded in vertical position (85°) on a pneumatically retractable bench, provided with rubber coated rollers .

The table covered with antifriction slipping profiles is rocked with horizontal via two pneumatic jacks.

A cross provided with adjustable rubber studs allows lifting and rotation of the glass for the installation of the néoprene joint. This cross can be displaced to the front of the table for glazing small frames. In this last position, it is clamped pneumatically and automatically.

Two lifting races are available for the installation of the joint and for the putting down of the glass.

Two mobile beams of tightening ensure the pressing of the profiles with a perfect square setting. They are retractable in end of the table and ordered by 4 pneumatic jacks.

The various functions of the press are ordered by 3 pedals on the ground and 2 distributors with levers on the control desk. This last is covered with a metallic bonnet in order to prohibit any involuntary action (standard EC) .

AL920MB (picture on top)

Same machine, but with double base and pneumatic rise of the table on 400 mm height with possible stop in all positions.

The ordering of this function is carried out by an additional lever on the control desk.

AL920H

Horizontal position of work, without swing and bench of rollers.

The tightening beams are not retractable.

Securities

When the table is in horizontal position, a safety anti-falls prohibited the swing of the table if the bench of rollers is not in outside position.

This last cannot be retracted in vertical position of the table.

The central cross cannot leave in this same position.

AL920 glazing press for sliding windows

TECHNICAL FEATURES

• Maximum glazing width	2500 mm	3 available models	
• Maximum glazing height	2500 mm		
• Minimum glazing width	400 mm	9200 2501	AL920H horizontal position only, without swing nor retraction of the beams
• Maximum width of the cross	1280 mm		
• Height of the desk	940 mm		
• Dimensions of the desk	2950x2130 mm	9200 2500	AL920B tilting vertical position 85° to horizontal
• Pneumatic power necessary	7 bar		
• Overall length of the press	3340 mm		
• Total width of the press	2160 mm	9200 2503	AL920MB rising 400 mm and tilting vertical position 85° to horizontal
• Capacity load	150 kg		
• Weight	420, 630 et 745 kg		

OPTIONAL

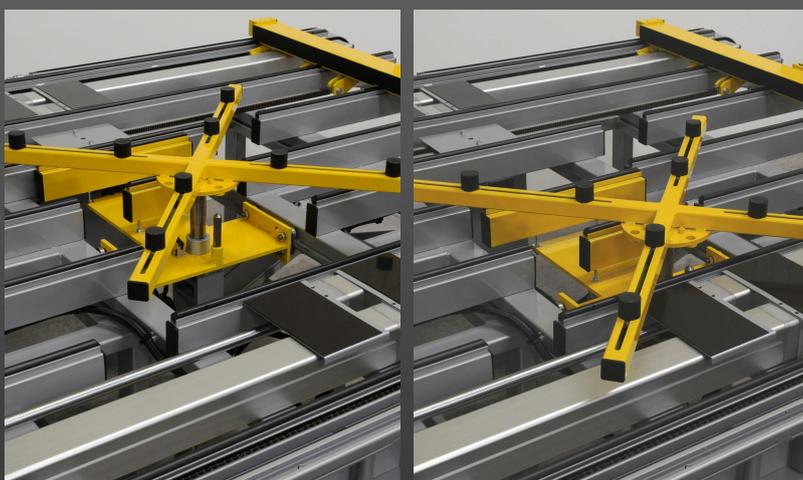
9200 2506	Bi-manual safety classifies 1 on desk, for the tightening of the beams
9200 2502	Regulator of tightening of the beams
9200 2507	Capacity load 250 kg AL920B



Control desk with bi-manual safety

ACCESSORIES

9200 2509	Vertical Transport for entry or exit 3000 mm with rollers width 100 mm rubber covered and slipping profiles, idem AL920
9200 2511	Uncurler of join 2 reels, adjustable in height



Central cross wallet rise on carriage displacable towards the front one, with automatic fastening in position by pneumatic jack (serial)